

**P & PX Series**

**Leaded and Unleaded Glass Enamels**

**Markets and industries**

Enamels for the decoration of automotive glass black colors.

**1. Automotive Glass Black Colors for Front Window**

	<b>Laminated Glass Enamels for Front Window</b>			
	Leaded		Unleaded	
<b>Part Number</b>	P 701	P702	PX 701	PX 702
<b>Fired Surface</b>	Semi-matt	Matt	Semi-matt	Matt

**Firing conditions**

Firing from room temperature to 580~620°C in a cycle of 45 min to 1.5 hour, with a soaking period of approx.10 min.

**2. Automotive Glass Black Colors for Side Window**

	<b>Tempered Glass Enamels for Side Window</b>			
	Leaded		Unleaded	
<b>Part Number</b>	P 711	P 712	PX 711	PX 712
<b>Fired Surface</b>	Semi-matt	Matt	Semi-matt	Matt

**Firing conditions**

680~720°C with 40 seconds/mm glass thickness.

**3. Automotive Glass Black Colors for Back Window**

	<b>Tempered Glass Enamels for Back Window</b>	
	Unleaded (Silver hiding)	Unleaded (Normal)
<b>Part Number</b>	PX 721	PX 731
<b>Fired Surface</b>	Semi-matt	Semi-matt

**Firing conditions**

680~720°C with 40 seconds/mm glass thickness.

**Limitation of Warranty and Liability**

We believe that the information shared in this document is accurate at the time of its publication. It is not a product specification, either in whole or in part. Users are responsible for determination of the suitability of this product and for testing in specific applications. Please test first before use. Nothing in this document shall be construed as a license for use that infringes upon any property rights of any third party. Please refer to the Safety Data Sheet (SDS) for safe use, handling and disposal information.

## P&PX 系列

### 黑色玻璃釉料

#### 市场行业

用于装饰汽车玻璃的黑色釉料。

#### 1. 前挡夹层玻璃

	前挡夹层玻璃釉料			
	含铅系列		无铅系列	
编号	P 701	P702	PX 701	PX 702
表面亮度	半哑光	哑光	半哑光	哑光

#### 焙烧工艺

经过 45 分钟到 1.5 小时从室温升温到 580~620°C 后，保温 10 分钟左右。

#### 2. 侧挡钢化玻璃

	侧挡钢化玻璃釉料			
	含铅系列		无铅系列	
编号	P 711	P 712	PX 711	PX 712
表面亮度	半哑光	哑光	半哑光	哑光

#### 焙烧工艺

温度在 680~720°C，焙烧时间 40 秒/每毫米玻璃厚度。

#### 3. 后挡钢化玻璃

	后挡钢化玻璃釉料	
	无铅系列 (遮蔽银浆)	无铅系列 (正常)
编号	PX 721	PX 731
表面亮度	半哑光	半哑光

#### 焙烧工艺

温度在 680~720°C，焙烧时间 40 秒/每毫米玻璃厚度。

#### 保证和责任限制

我们确信本文件公布时所共享的信息是准确的。它不是全部或部分的产品规格。用户负责确定本产品的适用性，并在特定应用中进行测试。使用前请先测试。本文件中的任何内容均不得解释为侵犯任何第三方财产权利的使用许可。有关安全使用、处理和处置信息，请参阅安全数据表 (SDS)。